

Комплексная многоуровневая защита Dinitrol в вопросах и ответах

<i>Кто производитель составов</i>	Концерн Dinol (Германия) сайт производителя www.Dinol.com
<i>Основное назначение антикоррозионных составов</i>	<i>Превентивно защищает металл от коррозии и подавляет возникшую коррозию. Предотвращает появление новой ржавчины</i>
<i>Основные общие свойства составов</i>	<i>Составы обладают отменными пленкообразующими свойствами, как на открытых поверхностях, так и в скрытых полостях. В основу материала входят синтетические воски и ингибиторы коррозии, замедляя уже начавшиеся процессы. Воско-битумные составы обладают свойством "самозаживления" для защиты днища и арок.</i>
<i>Какие основные составы применяются</i>	<i>Dinitrol 4941 - Покрытие для днища представляет собой: Черная прочная, эластичная, восковая защитная пленка самовосстанавливающаяся хорошая стойкость к истиранию высокая степень защиты Высокий сухой остаток -75% Dinitrol LT (ML) -Покрытие для полостей представляет собой: Полупрозрачный защищающий от коррозии ингибиторный консервационный материал с высокой проникающей способностью, проникает в тонкие зазоры, вытесняя влагу и после высыхания образует пластичную, износостойкую защитную пленку.</i>
<i>Сколько материалов используется при обработке</i>	<i>При обработке используется порядка 5 материалов различного назначения. Расход материалов на автомобиль среднего класса составляет от 8литров.</i>
<i>Можно ли наносить состав на мокрую поверхность и как необходимо подготавливать авто.</i>	<i>Наносятся составы на очищенную, высушенную поверхность, в то же время он проникает в тонкие зазоры, вытесняя влагу, и после высыхания образуют пластичную, износостойкую защитную пленку. Составы обладают ярко-выраженными влаговывесняющими свойствами, поэтому допускается наличие влаги в полостях.</i>

<p>Основные преимущества безвоздушного нанесения материалов</p>	<p>При безвоздушном нанесении подача материалов осуществляется под давлением порядка 400атм., вследствие чего материал 100% ложится на поверхность без воздушных кратеров, что обеспечивает качество покрытия. Технология TERMO обеспечивает подачу составов при оптимальной температуре 25-30С. Отсутствие аэрозольности исключает налет антикора на кузове автомобиля и экологичность производимых работ.</p>
<p>Не вредны ли составы</p>	<p>При производстве антикора используются высокотехнологичные растворители с минимальным содержанием летучих веществ. Материалы не токсичны при вдыхании остаточных паров.</p>
<p>Не повредит ли анткор ЛКП</p>	<p>Полностью отмывается с поверхности кузова, не оставляя пятен Не влияет отрицательно на лакокрасочное покрытие.</p>
<p>Возможно ли применение антикора если есть следы ржавчины на кузове.</p>	<p>При применении на автомобилях с пробегом составы воздействуют на очаги коррозии, консервируя ее развитие. Предварительно рекомендуется поверхностная зачистка данных мест с последующим нанесением преобразователя ржавчины и/или консерванта ржавчины DinitrolML</p>
<p>Как часто требуется повторные обработки автомобиля.</p>	<p>Обновляются только поврежденные места раз в 2года. Раз в три года рекомендуется проверить состояние скрытых полостей при помощи эндоскопа. Полная Повторная обработка антикором <u>не требуется</u> на протяжении не менее 5-7 лет.</p>
<p>Не влияют ли составы на электронное оборудование.</p>	<p>Препараты обладают свойствами диэлектрика, и не могут способствовать возникновению неисправностей оборудования.</p>
<p>Не влияют ли составы на шланги, провода и резиновые изделия.</p>	<p>Составы Не оказывают отрицательного влияния на резиновые детали. Может являться смазкой для подвижных деталей авто.</p>
<p>Надо ли мыть авто после обработки. Нет ли запаха в салоне.</p>	<p>Машина клиенту выдается в чистом виде. Дополнительно прилагается упаковка с растворителем. После обработки машину мыть можно через 3 дня. Запах практически отсутствует.</p>